

进口塑胶跑道供应商

发布日期：2025-09-26 | 阅读量：23

塑胶材料的选择选用混合喷涂型产品，符合国家标准《塑胶跑道》所规定的各项技术指标。

工艺流程：

底胶配料→混合搅拌→摊铺→消泡→固化→面胶配料→混合搅拌→摊铺设备→消泡→压模→固化→测量画线→检测点线→竣工。

填补平整细沥青表层。

提高沥青混凝土层同PU层的粘合力。

聚氨酯橡胶(PU)弹性层

材料：塑胶跑道弹性体是由甲组、乙组及催化剂按配比组成，其甲组成分主要为日本三井公司出产的聚氨酯原料，乙组成分为硫化剂、进口色料及多种助剂混合而成，催化剂成分为萘酸盐萘剂。

胶粒防滑层

材料：度PU浆料，耐磨、耐晒、耐老化PU(EDPN)胶粒(3-7mm)

耐晒、耐磨、防脱粒面胶层

材料：防紫外线，耐晒、耐磨、耐水解，粘合力强，保色性强。

划线部分

材料：弹性丙烯酸聚氨酯画线漆。透气型塑胶跑道施工找上海双步实业拥有经验丰富的施工团队。
进口塑胶跑道供应商

塑胶跑道底层面层完工后，一道工序也不能马虎处理，那就是跑道划线。塑胶跑道画线并不是一件容易的事情，其实这很考验学校地坪施工人员的技术问题，施工人员在画线中稍不注意点位线，就将会影响塑胶跑道的整体效果。

解决方法

画线是精雕细作程序，除确保测量仪器、设备、工具的精确度以外，施工人员应具备责任心强、工作认真的素质。其测量精度为万分之一，选用的钢尺应充分考虑尺长检定及修改，

点位线放完后，应进行三人校对，校对符合要求后再喷线。喷线盒应每道一个，以保证跑道弧线的均匀一致性。喷线过程中，注意喷线盒要及时清洗，避免喷线漆滴落在塑胶跑道表面，以保证塑胶跑道表面的美观、整洁。 杨浦区体育塑胶跑道包工包料混合型塑胶跑道施工。

我国现行标准的内容主要包括：塑胶跑道的技术要求、试验方法、检验规则、使用和维修五大项。塑胶跑道技术要求。其内容包括外观与尺寸、性能要求两大类。其中，外观：无裂痕或分层现象；防滑层与底胶层黏合牢固、无凹凸现象；表面色泽均匀、耐久。标志线：清晰、不反光，无明显虚边，与面层黏合牢固；各标志线位置距终点线间的距离长度不允许出现负差，应小于1/10000。平整度：塑胶跑道平整度合格率不小于85%。厚度：用于比赛的塑胶跑道的厚度不小于13mm其他非比赛用辅助面积厚度可由供需双方商定。坡度：塑胶跑道的横向坡度不大于1:100,纵向坡度不大于1:1000。物理机械性能应符合规定。指标硬度(邵A)45-60°拉伸强度 $\geq 90\%$,压缩复原率 $\geq 95\%$,回弹值 $\geq 20\%$,阻燃性1级。塑胶跑道检验规则。包括生产厂应保证产品质量、组批和抽样、合格判定三项，这样既能保证生产厂家所生产出来的产品的质量，又能对其生产行业起到规范作用，这样既保证了我国塑胶跑道行业能有序发展，又能保证消费者的利益。试验方法。试验包括平整度、厚度、长度、坡度、硬度、拉伸强度、回弹值、压缩复原率、阻燃性的测定，以上各项指标都有其相对应的区间范围，测试结果在对应的范围内说明此项指标合格。

塑胶跑道材料由聚氨酯预聚体、混合聚醚、废轮胎橡胶EPDM橡胶粒或PU颗粒、颜料、助剂、填料组成。塑胶跑道具有平整度好、抗压强度高、硬度弹性适当、物理性能稳定的特性，有利于运动员速度和技术的发挥，有效地提高运动成绩，降低摔伤率。塑胶跑道是由聚氨酯橡胶等材料组成的，具有一定的弹性和色彩，具有一定的抗紫外线能力和耐老化力是国际上公认的最好全天候室外运动场地坪材料。常用于操场跑道。折叠透气式塑胶跑道是双层喷涂聚胺酯跑道系统。基础层为聚氨酯树脂粘合的黑色环保橡胶颗粒，面层为有色EPDM橡胶颗粒与聚氨脂混合后由SMG机械直接喷射在面层上形成。折叠复合式塑胶跑道基础层为聚氨酯树脂粘合的黑色环保橡胶颗粒，面层为有色EPDM橡胶颗粒浇铸在聚氨酯树脂中。折叠预制式塑胶跑道是一种预制型卷材跑道。以天然橡胶及人工橡胶为基础，混合矿物质填充剂、稳定剂及色料于工厂内连续压延处理，并以280-300℃的高温加硫硬化一体成型，机械压花，纹路一致的双层结构合成橡胶。折叠混合式塑胶跑道是PU与黑色橡胶颗粒按一定比例混合而成跑道系统。材料运到现场按一定比例混合，加入催化剂搅拌均匀，摊铺，常温硫化成型，该面层是现时***有国家标准的塑胶面层材料。 上海双步实业承接各类塑胶跑道工程。

塑胶跑道施工流程：

我们就拿透气型材料来讲，透气型塑胶跑道面层施工工艺流程为：确定施工范围→清洁基础底面→涂刷防水材→弹性底层摊铺→检测→修复→面材刮涂、喷涂及撒EPDM彩色颗粒→划线→验收。

整修地面

塑胶跑道施工方案的第一步，是将需要施工的地面进行整体的清理，除尘去污，整个时间花费较多，所以要在清理过程中防止灰尘的二次产生。清理干净后，找平基层，将地面打磨平滑，方便下一步防水底涂的涂设。

涂设防水底材

在确认底层已经找平，并且使含水率 $\leq 8\%$ 时，便达到了基本的可施工状态。用滚筒或者刷子进行高渗透防水底漆的施工建设，这样可以达到强化基层和同面层粘粘的能力，更好地起到防水作用。

透气型塑胶跑道经过半个月的辛苦奋斗，终于在4月雨季到来前，竣工交付给学校。浦东新区枫木塑胶跑道厂家

透气型塑胶跑道新国标，新国标跑道要求。进口塑胶跑道供应商

打磨清理：将基层面进行必要的打磨，打磨完成后冲洗打扫清洗干净。

平整度校检找平：为保证整个场地铺装平整度，以及厚度的均匀。

防水底漆（单组份胶水）基础足够干燥后，用滚筒将防水底漆均匀滚涂于施工场地上，其作用：提高混凝土层与底层颗粒层的粘合力。

跑道底层底层材料为单组份胶水及粒径为2-4mm的底层颗粒，将单组份胶水和底层颗粒分别装入搅拌机内搅拌均匀后倒进摊铺机内进行摊铺，厚度为 10mm

跑道喷面面层材料为1：2的跑道面漆及粒径为0.5-1mm的EPDM颗粒，将跑道面漆EPDM颗粒倒进喷涂机内进行喷涂厚度为 3mm

画线画线材料为1:1或1:9的白色画线漆，用钢尺把分道线分好，用钢钉定点，再用具有一定韧性的线将直线各点相连。将画线漆甲组份与乙组分搅拌均匀后倒进喷枪内，用制定好的5cm宽模板进行喷线。 进口塑胶跑道供应商

上海双步实业有限公司汇集了大量的优秀人才，集企业奇思，创经济奇迹，一群有梦想有朝气的团队不断在前进的道路上开创新天地，绘画新蓝图，在上海市等地区的建筑、建材中始终保持良好的信誉，信奉着“争取每一个客户不容易，失去每一个用户很简单”的理念，市场是企业的方向，质量是企业的生命，在公司有效方针的领导下，全体上下，团结一致，共同进退，**协力把各方面工作做得更好，努力开创工作的新局面，公司的新高度，未来上海双步实业供应和您一起奔向更美好的未来，即使现在有一点小小的成绩，也不足以骄傲，过去的种种都已成为昨日我们只有总结经验，才能继续上路，让我们一起点燃新的希望，放飞新的梦想！